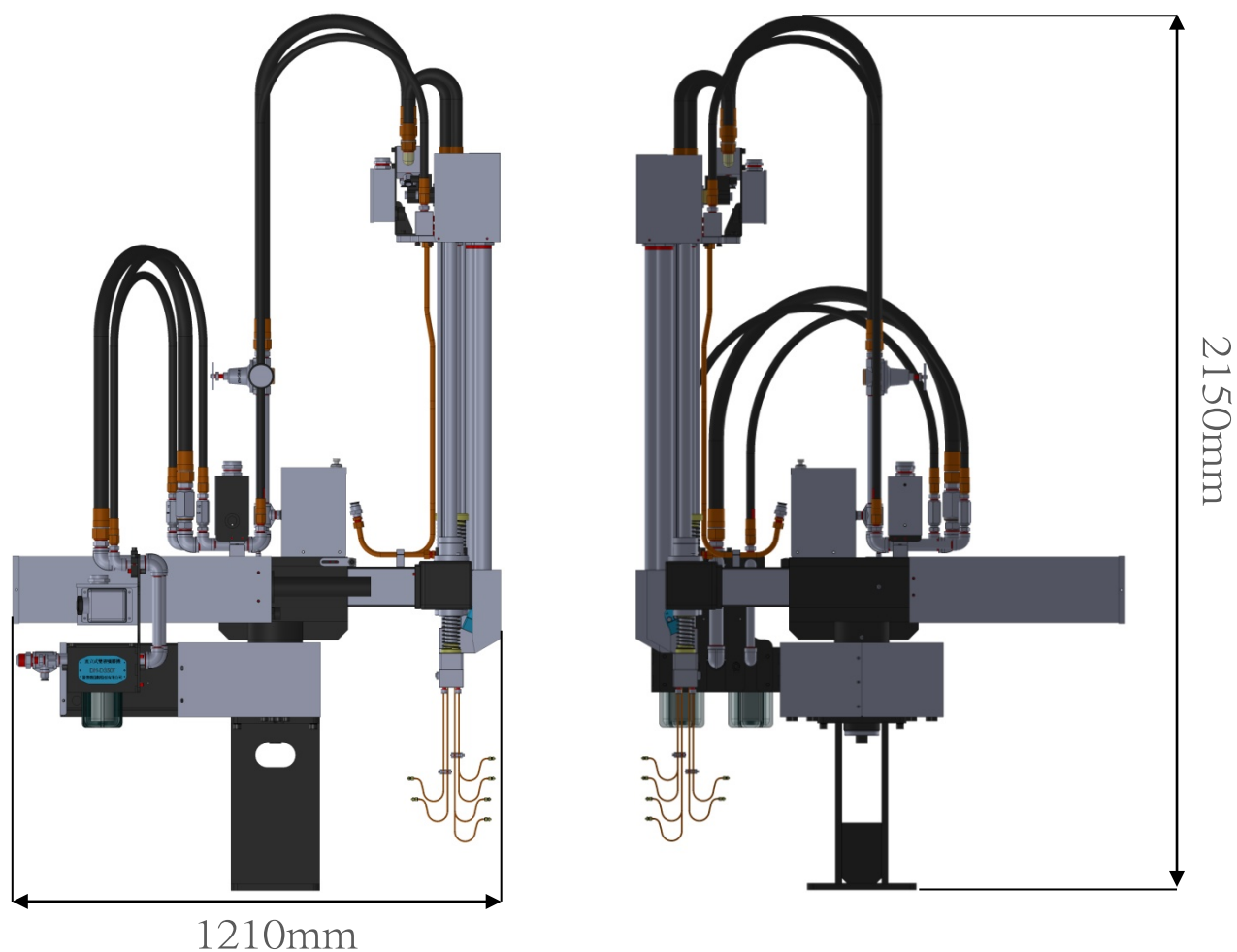


DH-D350T 直立式雙液噴霧機



DH-D350T 直立式雙液噴霧機式樣規範

適用壓鑄機噸數	350T
控制模式	PLCS
上下行程	700mm
旋轉	90°
前後調模行程	240mm
雙液霧化模組	活動模、固定模各 1 組 (1 組 42 根 $\Phi 4\text{mm}$ 銅管)可噴塗離型劑或水。
模具清掃風銅管	與噴霧銅管共用，2 段風壓選擇使用。
噴霧機使用電壓	3 Φ AC 220V (可配置變壓器)
入口端-風源規範	1 英吋風管 $\uparrow$ ，風壓 $6.5\text{Kg}/\text{cm}^2 \uparrow$